

APLICADOR DE NUTRIENTES



AT4103

AT4103 | APLICADOR AUTOPROPULSADO

El Oxbo AT4103 es ideal para todas tus diversas necesidades de aplicación de nutrientes, ofreciendo una combinación excepcional de potencia, capacidad y maniobrabilidad. Diseñado para aplicar entre 35.000 y 115.000 m³ de suspensión al año, el AT4103 es ágil, maniobrable, liso y cómodo en todas las condiciones del campo, desde la labranza, abonar al lado e inyección en pastizales.





AT4103

LOS APLICADORES DE NUTRIENTES MÁS PRODUCTIVOS Y FIABLES

El AT4103 es una plataforma flexible de aplicación para aplicaciones en suspensión y biosólidos. Diseñado para satisfacer las necesidades únicas de la industria de aplicaciones, el AT4103 ofrece un equilibrio perfecto entre potencia, tracción, confort y facilidad de operación.

La comodidad del conductor se consigue tanto en la calidad de marcha del conductor mediante la suspensión controlada hidráulicamente como en la facilidad de uso. El chasis de tres ruedas fue diseñado para ofrecer una conducción premium, reduciendo la fatiga del conductor durante las largas jornadas necesarias para aplicar nutrientes vitales en una ventana de aplicación limitada, minimizando al mismo tiempo la compactación durante toda la temporada. El AT4103 es lo suficientemente inteligente como para aplicar potencia y par motor, correctamente, sin que el operador haga ajustes, de modo que se adapta a las condiciones más difíciles del terreno.

El AT4103 detecta el deslizamiento y hace todo el trabajo para mantenerlo funcionando a máxima productividad. Con control total en todas las circunstancias—terreno muy compactado a zonas húmedas—el AT4103 sabe exactamente cómo ajustar. El AT4103 marca el estándar en flexibilidad y maniobrabilidad.



El AT4103 puede operar al 100% de productividad desde el primer día en el asiento.



El diseño de alta flotación y tres ruedas del AT4103 reduce la compactación del suelo para las condiciones óptimas de cultivo.



La combinación de accionamiento mecánico y la CVT ZF ofrece la mayor productividad, tanto si inyectas como si se esparce.



La comunicación continua de Oxbo entre el motor SCANIA y la transmisión ZF ofrece el equilibrio perfecto entre tracción y control. El operador tiene el control al 100%, todo el tiempo.

✓ SÚBETE Y VE

Realmente es así de fácil.

Pantallas fáciles de entender combinadas con controles personalizados diseñados para la aplicación de nutrientes, el operador del AT4103 puede ser 100% productivo y eficiente desde el primer día en la cabina. Los sistemas y la tecnología AT4103 están diseñados para hacer que cada pantalla, cada botón, cada pieza de tecnología sea lo más intuitiva posible.



✓ UNA MÁQUINA EN LA QUE PUEDES

Confiar el at4103.

Hace el trabajo duro. Los operadores confían en los controles, la transmisión, el motor y la tracción total mecánica permanente para trabajar juntos sin esfuerzo incluso en las condiciones de terreno más difíciles. El AT4103 equilibra potencia, tracción y par motor mientras ofrece eficiencia de combustible





CARACTERÍSTICAS AT4103



BAJO COSTE TOTAL DE PROPIEDAD EL

AT4103 cuenta con una transmisión ZF, motor Scania y eje Kessler porque son los mejores del sector y ofrecen una larga vida útil, un máximo tiempo de funcionamiento y un coste mínimo de mantenimiento. Los AT de Oxbo exigen algunos de los valores de reventa más altos gracias a nuestra robusta construcción de chasis y bajo consumo de combustible. Los clientes informan de 0,57 litros/ha al inyectarse.



INTEGRATED CONTROL SYSTEM

- Experience ultimate simplicity with our fully integrated control system.
- Designed to manage application rate and machine functions
- With the Oxbo AT4103, precision and control are at your fingertips.



FLOTATION AND LOW GROUND COMPACTION

- Three wheel design with three unique tire paths reduces compaction on every pass
- Perfect weight distribution across all three tires
- Tire inflation system to deliver low compaction and long tire life across the various nutrient application activities

✓ 3-WHEEL CAB FORWARD DESIGN

The AT4103 is the most nimble, maneuverable nutrient applicator on the market.

Its three-wheel design with a powered front wheel and an even weight balance ensures minimal soil compaction and maximum maneuverability.



✓ FLEXIBILITY

The Oxbo AT4103 can be built with either a Dry Nutrient Management System (DNMS), a Liquid Nutrient Management System (LNMS). No matter what or how you need to apply nutrients, Oxbo can apply it precisely.



✓ INTEGRATED TECHNOLOGY

GPS automate section control for precise application needs at the injector. Up to 24 sections available.

The AT4103 is NIR-ready: add popular NIR sensors via ISOBUS and enable additional monitoring and automated precise nutrient application.



✓ FLEETCOMMAND

Oxbo's FleetCommand telematics on board means you have a wireless link to our Oxbo service personnel. Utilizing this system reduces diagnostic time and ensures uptime in the field.





DRY NUTRIENT MANAGEMENT: OXBO DNMS

A COVER MORE GROUND, FASTER

TEBBE spreader with a massive 16 ton-capacity bin to cover more ground with fewer loads and higher infield productivity

B DURABLE CONSTRUCTION

Wear-resistant Hardox steel bin ensures a long operational life, even in the harsh biosolids environment

C INDUSTRY LEADING SPREADING

Hydraulic beaters and spinners on separate drives ensuring optimum nutrient placement to deliver consistent yields.

Fully variable spread width – change the spread width while keeping a consistent rate.

Spread up to 18m per pass for fewer trips across the field reducing compaction and application time



LIQUID NUTRIENT MANAGEMENT: OXBO LNMS



LARGE PRODUCT TANK

- 16m³ capacity, strong, lightweight polyester tank
- Integrated slosh baffles and laminated piping
- Control tank levels via the pilot screen, for efficient cycle times and to minimize unnecessary trips and ground compaction

SUPERLOAD ARM

- Load in the field in 1 minute, 45 seconds
- Combines a centrifugal pump, standard lobe pump and a unique by-pass system resulting in reduced pump wear and fuel costs



HIGHEST QUALITY COMPONENTS

- Cutter and pump designed to optimize slurry flow
- 8-inch diameter piping, minimal bends and standard 9m³ Börger pump -- optional upgrade to a 12m³ pump for high rates and wide applicators

AUTOMATIC LOADING & STOPPING

- Easily preset a load value on the monitor enabling the Superload system to quickly load the right amount, every time
- Fast and accurate loading reduces pump wear, lowering maintenance cost and extending the life of the SuperLoad system





AT SERIES | FAMILY OF APPLICATORS

The AT4103 joins the complete line of Oxbo applicators.

Oxbo knows nutrient application, delivering on the 30-year TerraGator legacy in a modern, advanced line of applicators. The proven TerraGator chassis design—known for reliable performance and robust components—inspired the Oxbo AT product line. The AT line features better usability, better design, and next generation productivity and driver comfort.

Backed by unmatched product support, the Oxbo ATs are designed to get your product on or in the ground as efficiently and effectively as possible. Oxbo ATs are the most productive nutrient applicators.

If you want to keep applying, you want to run an Oxbo.

Each AT features the most reliable, more productive components to keep Oxbo equipment in the field, applying valuable nutrients, in tight application windows.

At Oxbo, we are Optimizing farming together.

16m³



AT4103

- Three-wheel chassis design
- LNMS or DNMS configurations
- Nimble, maneuverable, with a smooth, comfortable ride over all ground conditions

22m³



AT5104

- Four-wheel chassis designed for those most concerned about ground compaction
- LNMS configuration only
- Tramlines or crab steering for minimal soil disturbance and crop damage

25m³



AT5105

- Unique five-wheel chassis design with steerable double bogie rear axle to make it nimble and maneuverable
- Highest capacity while still boasting minimal ground compaction
- LNMS or DNMS configurations

SPECIFICATIONS

Standard Features		
Cabin	Claas Vista 2 cabin with radio, air conditioning, passenger seat, on-board pilot touchscreen and camera system	
Suspension	4-point suspended cabin with hydraulic suspension on the front and pneumatic suspension on the rear	
Lights	LED working lights, Halogen road lights	
Engine		
Engine	9.3 L Scania DC09 EU Stage 5; 400HP @ 1500rpm	
Cylinders	5	
Torque	1327 lb-ft	
Alternator	100 Ampère	
Compressor	Compressor with single air dryer, including a 40L air tank, and air coupling for air hose. Capacity 750 lit/min at 1,500 rpm	
Cooling	Liquid cooling system for engine, transmission, hydraulic system and intercoolers with reversible fan	
Transmission		
Transmission	CVT, ZF ECCOM 5.5	
Tires	Standard	Optional
Front	1050/50 R32	1000/55 R32 or row-crop wheels
Rear	1050/50 R32	1000/55 R32 , 1250/50 R32 or row-crop wheels
Drivetrain		
Front axle	Kessler: hydraulically driven with inside brakes and adjustable traction	
Rear axle	Kessler: mechanically driven with disk or drum brakes and separate parking brakes	
Steering		
Front	Front wheel steering 70 degrees	
Rear	Kessler axle, with double planetary end reduction depending on superstructure	
Speed	max. 42km/h	
Tank Capacities		
Fuel	650 litre standard - optional 250 litre extra	
Hydraulic Oil	200 litre	
AdBlue	60 litre	
System	LNMS	
Loading capacity	16m³	
Standard Pump	Börger EL1550 9m³/min	
Optional Pump	Börger EL2250 12m³/min	
Cutter	Vogeslang RC 10.000	
Loading arm	8" suction arm, able to load 2,75m deep and 4,5m high, with a 160 degrees reach	
Systems		
	DMNS	FERTILIZER APPLICATION
Type	TEBBE spreader box	Bredal box
Loading capacity	16 ton	16 ton
Working width	18m, depending on material	max. 36m
Application rate	min. 2 tons/ha	
Dimensions		
Width	3,00m - 3,49m	
Length	9,5m	
Height	3,80m	



Visit our website
oxbo.com