

GÜLLE AUSBRINGER



AT5104

AT5104 | SELBSTFAHRENDER AUSBRINGER

Der AT5104 LNMS ist ein selbstfahrender Hochleistung-Vierrad-Ausbringer mit Allradantrieb und Allradlenkung. Er ist für die Ausbringung von flüssigen Nährstoffen bei minimaler Bodenverdichtung sehr gut geeignet. Mit erstklassigem Fahr- und Bedienkomfort, außergewöhnlichem Design, integrierter Technologie und ausgelegt für Fahrgassen und Hundegang, vervollständigt der AT5104 Oxbos komplettes Sortiment an Gülle- und Gärreste Ausbringergeräten.





AT5104

DER PRODUKTIVSTE UND ZUVERLÄSSIGSTE GÜLLE -AUSBRINGER

Der AT5104 ist die neueste Entwicklung des kompletten Oxbo-Portfolio von Maschinen für das Applizieren von Gülle und Gärresten. Der AT5104 wurde für die besonderen Bedingungen, speziell für diese Arbeit entwickelt. Er verfügt über ein neues Design und bietet eine **perfekte Lösung zwischen Leistung, Traktion, Komfort und einfacher Bedienung.**

Im Fokus der Entwickler standen die Fahreigenschaften des AT5104 für den Fahrer, aber auch die einfache Bedienung dieser Maschine. Das Allrad-Fahrgestell zeigt ein erstklassiges Fahrverhalten und das schätzen auch ganz besonders die Fahrer des AT5104. Sie haben bei immer kürzer werdenden jährlichen Einsatzzeiten, sehr oft lange Tagesarbeitszeiten, um die wichtigen Nährstoffe optimal auszubringen.

Automatisch regelt der AT5104, die zu bringende Motorleistung mit dem entsprechend notwendigen Drehmoment. Der Fahrer braucht keine Anpassungen vornehmen und das auch bei schwierigsten Bodenverhältnissen. Der AT5104 erkennt den Schlupf und erledigt die ganze Arbeit, um die Ausbringung perfekt durchzuführen. **Volle Kontrolle unter allen Bedingungen** – normale bis zu nassen Bodenverhältnissen – **der AT5104 regelt genau das Optimum.** Der AT5104 setzt Maßstäbe bei Vierrad-Ausbringern.



Der AT5104 kann ab der ersten Befüllung vom Sitz aus **100 %-ig betrieben werden.**



Erleben Sie bis zu 20 % weniger Kraftstoff-Bedarf/ha beim Injektieren – **je schwieriger die Arbeit, desto mehr leistet der AT5104.**



Die Kombination aus mechanischem Antrieb und dem CVT-Getriebe von ZF, liefert die größte Zugkraft. Das ermöglicht dem AT5104 eine Leistungssteigerung bis zu **30 % (je ha oder Stunde) zu erzielen.**



Kontinuierliche Kommunikation zwischen dem SCANIA-Motor und dem ZF-Getriebe sorgt für die **perfekte Traktion und der AT5104 regelt die entsprechenden Einstellungen für die Ausbringung.** Damit konzentriert sich der Fahrer voll auf die 100 %-ige Kontrolle.

✓ **EINSTEIGEN UND LOSFAHREN**

Es ist wirklich so einfach.

Durch leicht verständliche Bildschirme in Kombination mit nährstoffbezogenen, kundenspezifischen Steuerungen, kann sich der Fahrer des AT5104 vom ersten Tag an zu 100 % effizient auf seine Maschine konzentrieren.

Die AT5104 Systeme und Technologie sind darauf ausgelegt, jeden Bildschirm, jede Taste, jede Technologie so intuitiv wie möglich zu gestalten.



✓ **EINE MASCHINE, DER SIE VERTRAUEN KÖNNEN**

Sie macht die harte Arbeit.

Fahrer vertrauen darauf, dass die Steuerung, das Getriebe, der Motor und der permanente, mechanische Allradantrieb mühelos zusammenarbeiten, um selbst die härtesten Bodenbedingungen zu meistern.

Der AT5104 gleicht Leistung, Traktion und Drehmoment aus und sorgt gleichzeitig für niedrigem Kraftstoffverbrauch.





OXBO AT5104 EIGENSCHAFTEN



INTELLIGENTE LENKUNG

- Vierradfahrwerk
- Verwenden Sie die Hundeganglenkung, um Bestandschäden und Verdichtung mit einem Rad pro Spur zu minimieren; auch für Fahrgassen geeignet
- Die GPS-Steuerung stellt sicher, dass unabhängig vom Fahrmodus keine Fehlstreifen oder Überlappungen auftreten
- Allradlenkung mit hervorragender Wendigkeit

FLOTATION UND NIEDRIGE BODENVERDICHTUNG

- 900er, 1000er und 1250er Reifen in 3-3,45 m Gesamtbreite erhältlich
- Reihenkulturen Doppelbereifung auch für Anwendungen in wachsenden Beständen erhältlich
- Integrierte Hubwerkslenkung zur Minimierung der Bodenbelastung

✓ NIEDRIGE BETRIEBSKOSTEN

Der AT5104 ist mit einem Scania Motor, ZF-Getriebe und Kessler Achsen und Börger-Pumpen ausgestattet, da sie die Besten der Branche sind. Dafür sprechen Fakten wie: lange Produktlebensdauer, maximale Betriebszeit und minimale Wartungskosten.

All unsere Oxbo AT Serien erreichen dank unserer robusten Rahmenkonstruktion und hochwertigen Komponenten einige der höchsten Wiederverkaufswerte.



✓ INTEGRIERTE TECHNOLOGIE

Mit nur einem Knopfdruck nutzen die Bediener die Vorgewende-Sequenzierungsfunktion, die notwendige Funktionen beim Wenden automatisiert, um die Gülle optimal auszubringen.

Automatische GPS-Teilbreitenschaltung für präzise Applikationsanforderungen am Injektor. Bis zu 24 Sektionen verfügbar.

NIR-bereit: Fügen Sie gängige NIR-Sensoren über ISOBUS hinzu und ermöglichen Sie eine zusätzliche Überwachung und automatisieren Sie die präzise Steuerung der Nährstoffausbringung.



✓ FLEETCOMMAND

Die optionale FleetCommand Telematik von Oxbo an Bord bedeutet, dass Sie eine drahtlose Verbindung zu unserem Oxbo-Servicepersonal haben. Die Verwendung dieses Systems reduziert die Diagnosezeit und die Betriebszeit im Feld wird optimiert.





LIQUID NUTRIENT MANAGEMENT: OXBO LNMS

- | | |
|--|--|
| A 22m ³ GFK-Tank | D Börgerpumpe 9m ³ /min (12m ³ /min als Option) |
| B Superload-Ladearm mit Zentrifugalpumpe (bis zu 12 m ³ /min) | E Bypass für schnelleres Befüllen |
| C Vogelsang RotaCut 10000 Schneidwerk mit großem Steinsammler vor der Pumpe | F Automatisches Laden und Stoppen bei voreingestellten Werten |



GROSSER PRODUKTTANK

- Robuster, leichter GFK-tank
- Integrierte Schwallwände und laminierte Rohrleitungen
- Kontrollieren Sie die Tankfüllstände über den Pilotbildschirm, um effiziente Zykluszeiten zu erzielen und damit unnötige Fahrten und Bodenverdichtung zu minimieren

SUPERLOAD LADEARM

- Laden Sie unter normalen Bedingungen in weniger als 2 min die 22m³ Gülle
- Eine Zentrifugalpumpe kombiniert mit einer Standard-Drehkolbenpumpe und ein einzigartiges Bypass-system, was zu reduziertem Pumpenverschleiß und geringeren Kraftstoffkosten führt



KOMPONENTEN HÖCHSTER QUALITÄT

- Schneidwerk und Pumpe zur Optimierung des Gülleflusses
- Rohrleitungen mit 8 und 10 Zoll Durchmesser, minimale Biegungen und standardmäßige 9 m³ Börger-Pumpe – optionales Upgrade auf eine 12 m³ Pumpe für breitere Anbaugeräte

AUTOMATISCHES LADEN UND STOPPEN

- Stellen Sie einfach ein Ladevolumen im Arbeitscomputer ein, damit kann das Superload-System jedes Mal schnell die richtige Menge laden
- Schnelles und genaues Laden reduziert den Pumpenverschleiß, senkt die Wartungskosten und verlängert die Lebensdauer des Superload-Systems





AT SERIES | FAMILIE VON AUSBRINGERN

Der AT5104 ergänzt die komplette Linie der Oxbo-Selbstfahrer-Ausbringemaschinen.

Oxbo kennt sich mit der Nährstoffanwendung aus und setzt das **30-jährige TerraGator Vermächtnis** in einer modernen, fortschrittlichen Linie von Ausbringern fort. Das bewährte TerraGator Fahrgestell Design – bekannt für zuverlässige Leistung und robuste Komponenten – inspirierte die Oxbo AT-Produktlinie. Die AT-Produktreihe zeichnet sich durch bessere Benutzerfreundlichkeit, besseres Design und Produktivität und Fahrerkomfort der nächsten Generation aus.

Die Oxbo AT-Maschinen sind so konzipiert, dass sie Ihr auszubringendes Medium so effizient und effektiv wie möglich auf oder in den Boden bringen. Oxbo AT-Maschinen sind die produktivsten Nährstoffausbringer.

Wenn Sie etwas Ausbringen möchten, wählen Sie eine Oxbo Maschine mit ein LNMS Aufbau (Liquid Nutrient Management System) oder DNMS Aufbau (Dry Nutrient Management System).

Jeder AT verfügt über die zuverlässigsten und produktivsten Funktionen, damit Oxbo-Selbstfahrer erfolgreich im Feld arbeiten, um schnell und sicher die wertvollen Nährstoffe auszubringen.

Bei Oxbo optimieren wir gemeinsam die Landwirtschaft!

16m³



AT4103

- Dreirad Fahrgestell Design
- LNMS- oder Tebbe Streuer DNMS Konfiguration
- Wendig, Manövrierfähig, mit einer sanften, komfortablen Fahrt über alle Bodenverhältnisse
- 3m Transportbreite

22m³



AT5104

- Vierradfahrgestell für diejenigen, die sich am meisten um Bodenverdichtung sorgen
- LNMS-Konfiguration
- Fahrgassen- oder Hundegangsteuerung gegen minimale Bodenverdichtung und Bestandschäden
- 3m Transportbreite

25 Tonnen



AT5105

- Einzigartiges 5 Rad Fahrgestell mit lenkbarer Doppel-Bogie-Hinterachse für Wendigkeit und Manövrierfähigkeit
- Höchste Leistung bei minimaler Bodenverdichtung
- LNMS- oder Tebbe Streuer DNMS- Konfiguration

SPEZIFIKATIONEN

Standardeigenschaften		
Fahrerhaus	Claas Vista 2 Kabine mit Radio, Klimaanlage, Beifahrersitz, bordeigenem Piloten-Touchscreen und Kamerasystem	
Federung	4-Punkt-gefederte Kabine mit hydraulischer Federung vorne und pneumatischer Federung hinten	
Beleuchtung	18 Arbeitsscheinwerfer an der Maschine	
Motor		
Motor	Scania DC13 313A	
Leistung	550hp/405kW	
Hubraum	12,7 liters	
Zylinder	Reihe 6	
Drehmoment	2476 Nm @ 1400U/min	
Lichtmaschine	24V 100A	
Luftkompressor	750 L/min, 8 Bar	
Kühlung	Ausgelegt für 45°C Umgebungstemperatur. Reversiergebläse serienmäßig zur Reinigung.	
Antriebsstrang		
Vorderachse	Kessler mit Planeten Endantriebe	
Hinterachse	Kessler mit Planeten Endantriebe	
Geschwindigkeit	Max. 42 kmh	
Getriebe		
Getriebe	ZF, Eccom 5.5 CVT	
Reifen		
	Standard	Optional
Vorderachse	MITAS VF1000/65 R32	1250/50R32 or VF900/60R42
Hinterachse	MITAS VF1000/65 R32	1250/50R32 or VF900/60R42
Hubwerk		
Hubwerk	Kat. III-Hubvorrichtung mit Kat.IV Kugeln oder Schnellverschlussshaken, Druckend, Hebend oder Schwimmstellung	
Abmessungen		
Transportbreite	3,0m	
Länge	10,6m	
Höhe	3,95m	
Wenderadius	9,5m Innenräder Durchmesser	
Gesamtgewicht	Zulässiges Gesamtgewicht 32 t mit 2 Hilfsachsen und Anbaugerät	
Tankinhalt		
Kraftstoff	850 ltr.	
AdBlue	60 ltr.	
Hydrauliköl	180 ltr.	
LNMS – Gülle Aufbau		
Tank	22m ³	
Standard Pumpe	Börger EL1550 (9m ³ /min)	
Optional Pumpe	Börger EL2250 (12m ³ /min)	
Schneidwerk	Vogeslang RC 10.000	
Ladearm	Standard 8 Zoll Druckrohr mit Superload, 10 Zoll bis zum Superload	



Visit our website
oxbo.com