

APLICADOR DE ESTIÉRCOL



AT5104

AT5104 | APLICADOR AUTOPROPULSADO

El AT5104 LNMS es un aplicador autopropulsado de alta capacidad, tracción en las cuatro ruedas y dirección, diseñado para la aplicación de nutrientes líquidos con mínima compactación del suelo. Con comodidad premium, diseño excepcional, tecnología integrada y diseñado para líneas de tranvía o dirección de cangrejo, el AT5104 completa la gama completa de equipos de aplicación de estiércol, suspensión y digestión de Oxbo.





AT5104

LOS APLICADORES DE NUTRIENTES MÁS PRODUCTIVOS Y FIABLES

El AT5104 es el último desarrollo en una cartera completa de equipos de Oxbo para la aplicación de nutrientes de estiércol, lodos y digeridos. Diseñado para satisfacer las necesidades únicas de la industria de aplicaciones, el AT5104 presenta un nuevo diseño y ofrece un **equilibrio perfecto entre potencia, tracción, confort y fácil** manejo.

La comodidad del conductor se logra centrándose tanto en la calidad de la marcha como en la facilidad de uso. El chasis de las cuatro ruedas fue diseñado para ofrecer una conducción premium, reduciendo la fatiga del conductor durante las largas jornadas necesarias para aplicar nutrientes vitales en una ventana de aplicación limitada.

El AT5104 es lo suficientemente inteligente como para aplicar potencia y par motor, correctamente, sin que el operador haga ajustes, de modo que se adapta a las condiciones de suelo más difíciles. El AT5104 detecta el deslizamiento y hace todo el trabajo para que se mantenga en regla normal. **Control total en todas las** circunstancias—de terreno muy compacto a zonas húmedas—**el AT5104 sabe exactamente cómo ajustar.**

El AT5104 marca el estándar en aplicadores de cuatro ruedas.



El AT5104 puede operarse con **un 100% de productividad desde el primer día en el asiento.**



La combinación de transmisión mecánica y la CVT ZF proporciona la mayor potencia de tracción y permite al AT5104 cubrir hasta **un 30% más de hectáreas por hora.**



Experimenta hasta un 20% menos de combustible por hectárea al extraer herramientas de aplicación de inyección: **cuanto más difícil es el trabajo, mejor rendimiento es el AT5104.**



La comunicación continua de Oxbo entre el motor SCANIA y la transmisión ZF ofrecen el equilibrio perfecto entre tracción y control. El operador tiene el control al 100%, todo el tiempo.

✓ SÚBETE Y VE

De verdad que es así de fácil.

Pantallas fáciles de entender combinadas con controles personalizados diseñados en torno a nutrientes aplicación, el operador AT5104 puede ser 100% productivo y eficiente desde el primer día en la cabaña.

Los sistemas y la tecnología del AT5104 están diseñados para hacer que cada pantalla, cada botón, cada pieza de tecnología lo más intuitiva posible.



✓ UNA MÁQUINA EN LA QUE PUEDES CONFIAR

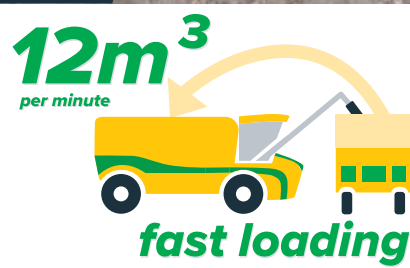
Hace el trabajo duro.

Los operadores confían en los controles, la transmisión, el motor, y tracción total mecánica permanente hasta trabajar juntos sin esfuerzo para superar incluso las condiciones de terreno más duras. El AT5104 equilibra potencia, tracción y par. Mientras se proporciona eficiencia de combustible.





CARACTERÍSTICAS DE LA OXBO AT5104



DIRECCIÓN INTELIGENTE

- Chasis de las cuatro ruedas
- Utilizar la dirección tipo cangrejo para minimizar los daños en los cultivos y la compactación con una rueda por oruga; también adecuado para líneas de tranvía
- Dirección GPS garantiza que no haya saltos ni solapamientos, independientemente del modo de conducción
- Dirección en las cuatro ruedas con excelente maniobrabilidad



FLOTACIÓN Y BAJA COMPACTACIÓN DEL SUELO

- Neumáticos de 900, 1000 y 1250 disponibles en anchos totales de 3-3,45 m
- Duales de cultivo en hileras también disponibles para aplicaciones de cultivos en pie
- Dirección integrada con enganche para minimizar el impacto en el suelo

✓ **BAJO COSTE TOTAL DE PROPIEDAD**

El AT5104 cuenta con una transmisión ZF, bombas Börger, Scania, y ejes Kessler porque son lo mejor en el negocio y que permitan una larga vida útil del producto, Máximo tiempo de actividad y coste mínimo de mantenimiento. Los AT de Oxbo exigen algunos de los valores de reventa más altos gracias a nuestra robusta construcción y calidad del bastidor componentes.



✓ **TECNOLOGÍA INTEGRADA**

Con solo pulsar un solo botón, los operadores utilizan la función de secuenciación de cabeceras, que automatiza el funciones necesarias al girar para reducir el derrame.

Control automático de secciones por GPS para aplicación precisa Necesita en el inyector. Hasta 24 secciones disponibles. Listo para NIR: Añadir sensores NIR populares mediante ISOBUS y Permitir una monitorización adicional y automatizar la precisión Controla la aplicación de nutrientes.



✓ **FLEETCOMMAND**

Telemática FleetCommand de Oxbo activada significa que tienes un enlace inalámbrico a nuestro personal de servicio en Oxbo. Utilizando este sistema reduce el tiempo de diagnóstico y garantiza el tiempo de actividad en el campo.





GESTIÓN DE NUTRIENTES LÍQUIDOS: OXBO LNMS

- | | |
|--|--|
| A Depósito de poliéster de 22m ³ | D Bomba Börger 9m ³ (opción 12m ³) |
| B Brazo de supercarga con bomba centrífuga de alta capacidad (hasta 12 m ³ /min) | E Válvula de derivación para un llenado más rápido |
| C Cortador Vogelsang RotaCut 10000 con gran colector de piedra antes de la bomba | F Carga y detención automática en valores preestablecidos |



TANQUE GRANDE DE PRODUCTO

- Camiseta de poliéster resistente y ligera
- Deflectores de slosh integrados y tuberías laminadas
- Controlar los niveles del tanque mediante la pantalla piloto, para tiempos de ciclo eficientes y minimizar disparos innecesarios y compactación del terreno

BRAZO DE SUPERCARGA

- Carga en 2 minutos o menos en condiciones normales
- Combina una bomba centrífuga, una bomba de lóbulos estándar y una sistema de derivación único que reduce el desgaste de la bomba y costes de combustible



COMPONENTES DE LA MÁS ALTA CALIDAD

- Cortador y bomba diseñados para optimizar el flujo de lodos
- Tuberías de 8 pulgadas de diámetro, curvas mínimas y 9 m³ estándar Bomba Börger — mejora opcional a una bomba de 12m³ para ancho aplicadores

CARGA Y PARADA AUTOMÁTICAS

- Preestablecer fácilmente un valor de carga en el monitor que permite sistema de supercarga para cargar rápidamente la cantidad correcta, cada vez
- La carga rápida y precisa reduce el desgaste de la bomba, reduciendo coste de mantenimiento y prolongación de la vida útil del Superload Sistema





EN SERIE | FAMILIA DE APLICADORES

El AT5104 se une a la línea completa de aplicadores de Oxbo.

Oxbo conoce la aplicación de nutrientes, cumpliendo con el legado de 30 años de TerraGator en una línea moderna y avanzada de aplicadores. El probado diseño del chasis TerraGator—conocido por su rendimiento fiable y componentes robustos—inspiró la línea de productos Oxbo AT. La línea AT ofrece mejor usabilidad, mejor diseño y nueva generación productividad y confort del conductor.

Respaldados por un soporte de producto inigualable, los AT de Oxbo están diseñados para que tu producto se coloque en el suelo o en el suelo como de la forma más eficiente y eficaz posible. Los AT de Oxbo son los aplicadores de nutrientes más productivos.

Si quieres seguir solicitando, deberías dirigir un Oxbo. Cada AT cuenta con los componentes más fiables y productivos para mantener el equipo de Oxbo en el campo, aplicando Nutrientes valiosos, en ventanas de aplicación muy ajustadas.

En Oxbo, estamos optimizando la agricultura juntos.

16m³



AT4103

- Diseño de chasis de tres ruedas
- Configuraciones LNMS o DNMS
- Ágil, maniobrable, con una conducción suave y cómoda
- sobre todas las condiciones del terreno

22m³



AT5104

- Chasis de cuatro ruedas diseñado para los más preocupados
- Sobre la compactación del suelo
- Solo configuración LNMS
- Tranvías o dirección de cangrejo para minimizar la alteración del suelo y daños a los cultivos

25m³



AT5105

- Diseño único de chasis de cinco ruedas con doble dirección eje trasero con bogies para hacerlo ágil y maniobrable
- Mayor capacidad aunque con terreno mínimo
- Compactación
- Configuraciones LNMS o DNMS

ESPECIFICACIONES

Características estándar	
Cabina	Cabina del Claas Vista 2 con radio, aire acondicionado, asiento del pasajero, pantalla táctil del piloto a bordo y sistema de cámaras
Suspensión	Cabina suspendida de 4 puntos con suspensión hidráulica delantera y suspensión neumática trasera
Luces	18 luces de funcionamiento en la máquina
Motor	
Motor	Scania DC13 313A
Producción	550 CV/405 kW
Desplazamiento	12,7 litros
Cilindros	6
Par motor	2476 Nm @ 1400rpm
Alternador	24V 100A
Compresor	750 l/mn, 8bar
Refrigeración	Diseñado para 45 °C en ambiente. Ventilador de inversión estándar para limpiar.
Tren motriz	
Eje delantero	Kessler
Eje trasero	Kessler
Velocidad	42km/h
Transmisión	
Transmisión	CVT, ZF ECCOM 5.5
Neumáticos	
	Estándar Opcional
Frente	MITAS VF1000/65 R32 1250/50R32 or VF900/60R42
Parte trasera	MITAS VF1000/65R32 1250/50R32 or VF900/60R42
Enganche	
Enganche	Enganche de categoría 3 con bolas de categoría 4. Presión de control activo y capacidad de flotación libre.
Dimensiones	
Ancho de transporte	3,0 millones
Ancho de funcionamiento	3,0 millones
Longitud	10,6m
Altura	3,95m
Círculo de giro	9,5m
Capacidades de los tanques	
Combustible	850L
Aceite hidráulico	180L
AdBlue	60L
LNMS	
Tanque	22m ³
Bomba estándar	Börger EL1550 (9m ³)
Bomba opcional	Börger EL2250 (12m ³)
Cutter	Vogeslang RC 10.000
Brazo de carga	Tubo STD de 8 pulgadas con SuperLoad



Visit our website
oxbo.com