

APLIKATOR NAWOZÓW ORGANICZNYCH



AT5105

AT5105 | SAMOJEZDNY APLIKATOR

Jedyny aplikator pięciokołowy, Oxbo AT5105 wyznacza standard w zakresie wydajności i produktywności przy rozrzucaniu lub aplikacji dużych ilości nawozów płynnych lub stałych. Połączenie napędzanego przedniego koła oraz skrętnych tylnych osi typu podwójny bogie zapewnia dodatkową zwrotność i doskonałą manewrowość. Ta wszechstronna maszyna może być wyposażona do aplikacji gnojowicy lub biosolidów.





AT5105

NAJBARDZIEJ WYDAJNE I NIEZAWODNE APLIKATORY NAWOZÓW ORGANICZNYCH

AT5105 to prawdziwy pięciokołowy aplikator, który tworzy własną klasę. Może być wyposażony w system LNMS o pojemności 25 m³ lub DNMS o ładowności 30 ton, dzięki czemu AT5105 można dostosować do aplikacji gnojowicy lub biosolidów. Zaprojektowany z myślą o specyficznych wymaganiach branży aplikacyjnej, AT5105 zapewnia doskonałą równowagę między mocą, trakcją, komfortem i łatwością obsługi.

Komfort operatora osiągnięto dzięki połączeniu wysokiej jakości jazdy oraz intuicyjnej obsługi. Pięciokołowe podwozie zostało zaprojektowane tak, aby zapewnić maksymalny komfort jazdy, zmniejszając zmęczenie operatora podczas długich dni pracy w krótkich oknach aplikacyjnych.

AT5105 inteligentnie wykorzystuje moc i moment obrotowy bez konieczności ingerencji operatora, dzięki czemu radzi sobie nawet w najtrudniejszych warunkach terenowych. Maszyna automatycznie wykrywa poślizg i dostosowuje parametry pracy, utrzymując optymalną wydajność. Pełna kontrola w każdych warunkach – od silnie zagęszczonej gleby po podmokłe fragmenty pola – sprawia, że AT5105 zawsze wie jak się dostosować

AT5105 wyznacza standard w zakresie wydajności.



AT5105 może pracować ze **100% wydajnością** już od pierwszego dnia użytkowania.



Połączenie mechanicznego napędu z bezstopniową przekładnią ZF CVT zapewnia najwyższą wydajność, niezależnie od tego, czy aplikujesz, czy rozpraszasz materiał.



Konstrukcja i niski nacisk na glebę ogranicza jej zagęszczanie zapewniając optymalne warunki wzrostu roślin.



Ciągła komunikacja między silnikiem SCANIA a przekładnią ZF zapewnia idealną równowagę między trakcją a kontrolą. Operator ma pełną kontrolę nad maszyną przez cały czas.

WYSTARCZY USIAŚĆ I JECHAĆ

To naprawdę takie proste.

Czytelne ekrany w połączeniu z intuicyjnym sterowaniem, zaprojektowanym specjalnie do aplikacji nawozów organicznych, pozwalają operatorowi AT5105 osiągnąć 100% wydajności i efektywności już od pierwszego dnia pracy.

Systemy i technologie AT5105 zostały zaprojektowane tak, aby każdy ekran, każdy przycisk i każdy element technologii były maksymalnie intuicyjne w obsłudze.



MASZYNA, KTÓREJ MOŻESZ ZAUFAĆ

AT5105 wykonuje najcięższą pracę.

Operatorzy ufają, że układ sterowania, przekładnia, silnik oraz stały, mechaniczny napęd na wszystkie koła współpracują bez wysiłku, aby sprostać nawet najtrudniejszym warunkom terenowym. AT5105 zapewnia idealną równowagę między mocą, trakcją i momentem obrotowym, jednocześnie oferując niskie zużycie paliwa.





OXBO AT5105 NAJWAŻNIEJSZE CECHY



NISKIE KOSZTY UŻYTKOWANIA

AT5105 wyposażony jest w silnik Scania, przekładnię ZF, pompy Börger, oraz osie Kessler, ponieważ należą one do najlepszych w branży i zapewniają długą żywotność maszyny, maksymalną dostępność oraz minimalne koszty serwisowania. Maszyny Oxbo AT osiągają jedne z najwyższych wartości odsprzedaży dzięki solidnej konstrukcji ramy oraz zastosowaniu wysokiej jakości komponentów.



ZINTEGROWANA TECHNOLOGIA

- Doświadcz maksymalnej prostoty dzięki w pełni zintegrowanemu systemowi sterowania Oxbo.
- Zaprojektowany do zarządzania dawką aplikacji oraz funkcjami maszyny.
- System AT5105 zapewnia precyzję i pełną kontrolę na wyciągnięcie ręki.



NISKI NACISK NA GLEBĘ I OGRANICZONE JEJ ZAGĘSZCZENIE

- 5 kołowa konstrukcja z trzema śladami opon – minimalne zagęszczenie przy każdym przejeździe.
- Do 25 m³ płynnych lub 25 t stałych nawozów – maksymalna wydajność przy równomiernym rozkładzie masy
- System regulacji ciśnienia w oponach zapewnia niskie zagęszczenie gleby oraz długą żywotność opon podczas różnych prac związanych z aplikacją nawozów organicznych.

✓ NAPĘD NA WSZYSTKIE KOŁA I SKRĘT WSZYSTKICH KÓŁ

- Napęd na wszystkie koła i równomierny rozkład masy – maksymalna siła uciągu przy minimalnym nacisku na glebę
- Skrętne tylne osie – wyjątkowa zwrotność przy pełnym wykorzystaniu ładowności
- Wydajna praca zarówno z systemami płynnymi, jak i stałymi



✓ ELASTYCZNOŚĆ

AT5105 może być wyposażony zarówno w system do nawozów stałych (DNMS), jak i w system do nawozów płynnych (LNMS). Niezależnie od tego, co i w jaki sposób chcesz aplikować, maszyny Oxbo zapewniają precyzyjną aplikację w każdych warunkach.



✓ ZINTEGROWANA TECHNOLOGIA

Automatyczne sterowanie sekcjami GPS umożliwia precyzyjne dopasowanie aplikacji do wymagań pracy z aplikatorami doglebowymi. Dostępnych jest do 24 sekcji. AT5105 jest przystosowany do technologii NIR: poprzez ISOBUS można dodać popularne czujniki NIR, uzyskując dodatkowy monitoring oraz automatyczną, precyzyjną aplikację składników odżywczych.



✓ FLEETCOMMAND

O Opcjonalny system telematyczny FleetCommand firmy Oxbo zapewnia bezprzewodowe połączenie z personelem serwisowym Oxbo. Korzystanie z tego rozwiązania skraca czas diagnostyki i maksymalizuje czas efektywnej pracy maszyny w polu.





ZARZĄDZANIE NAWOZAMI STAŁYMI: OXBO DNMS

A WIĘKSZA WYDAJNOŚĆ, WIĘKSZY ZASIĘG

TEBBE spreader with a massive 25 ton-capacity bin to cover more ground with fewer loads and higher infield productivity.

B TRWAŁA KONSTRUKCJA

Zbiornik wykonany ze stali Hardox, odpornej na zużycie, zapewnia długą żywotność nawet w trudnych warunkach pracy z biosolidami.

C SYSTEM WAŻENIA

Zintegrowany system ważenia umożliwia stałą kontrolę dawki oraz jej ręczną korektę podczas pracy, zapewniając maksymalną precyzję aplikacji.

D ROZPROWADZANIE NA NAJWYŻSZYM POZIOMIE

Hydrauliczne wały rozdrabniające i talerze rozsiewające na oddzielnych napędach gwarantują optymalne rozmieszczenie składników odżywczych i równomierne plony. W pełni regulowana szerokość robocza pozwala dostosować zakres pracy przy zachowaniu stałej dawki. Szerokość robocza do 18 m ogranicza liczbę przejazdów, zmniejsza zagęszczenie gleby i skraca czas aplikacji.



ZARZĄDZANIE NAWOZAMI PŁYNNYMI: OXBO LNMS



DUŻY ZBIORNIK NA NAWÓZ

- Pojemność 25 m³, wytrzymały i lekki zbiornik poliestrowy
- Zintegrowane przegrody przeciwfalowe oraz laminowane rurociągi
- Monitorowanie poziomu napełnienia zbiornika za pomocą terminala operatora umożliwia optymalizację czasów cyklu oraz ograniczenie zbędnych przejazdów i zagęszczenia gleby

RAMIĘ SUPERLOAD

- Załadunek w polu w zaledwie 1 minutę i 45 sekund
- Połączenie pompy odśrodkowej, pompy krzywkowej oraz systemu obejściowego by-pass ogranicza zużycie podzespołów i obniża koszty eksploatacji.



KOMPONENTY NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI

- Rozdrabniacz i pompa zaprojektowane w celu optymalizacji przepływu gnojowicy
- Rurociągi o średnicy 8 cali, minimalna liczba zagięć oraz standardowa pompa Börger 9 m³/min – opcjonalna rozbudowa do 12 m³/min dla wysokich wydajności i szerokich aplikatorów

AUTOMATYCZNE NAPEŁNIANIE I ZATRZYMYWANIE

- Łatwe ustawienie objętości załadunku na terminalu umożliwia systemowi Superload szybkie i dokładne napełnianie zbiornika za każdym razem
- Szybki i precyzyjny załadunek zmniejsza zużycie pomp, obniża koszty konserwacji i wydłuża żywotność systemu Superload





SERIA AT | RODZINA MASZYN APLIKACYJNYCH

Model AT5105 uzupełnia pełną gamę aplikatorów Oxbo.

Firma Oxbo doskonale zna aplikację nawozów organicznych i kontynuuje 30 letnie dziedzictwo TerraGator w nowoczesnej, zaawansowanej serii aplikatorów. Sprawdzona konstrukcja podwozia TerraGator – znana z niezawodności oraz solidnych komponentów – stała się inspiracją dla linii produktów Oxbo AT. Seria AT wyróżnia się lepszą ergonomią obsługi, nowoczesną konstrukcją, wyższą wydajnością oraz komfortem operatora nowej generacji.

Dzięki niezrównanemu wsparciu serwisowemu maszyny Oxbo AT zostały zaprojektowane tak, aby aplikować materiał na powierzchnię gleby lub bezpośrednio do niej w sposób maksymalnie efektywny i wydajny. Aplikatory Oxbo AT **należą do najbardziej produktywnych na rynku.**

Jeśli chcesz pracować bez przerw – wybierz Oxbo.

Każdy model AT wyposażony jest w najbardziej niezawodne i wydajne komponenty, które pozwalają utrzymać maszyny Oxbo w ciągłej pracy nawet w krótkich oknach aplikacyjnych.

W Oxbo wspólnie optymalizujemy rolnictwo.

16m³



AT4103

- Trójkołowa konstrukcja podwozia
- Konfiguracja LNMS lub DNMS
- Zwrotny i łatwy w manewrowaniu, zapewniający płynną i komfortową pracę w każdych warunkach polowych

22m³



AT5104

- Czterokołowe podwozie zaprojektowane z myślą o minimalnym zagęszczeniu gleby
- Wyłącznie konfiguracja LNMS
- Jazda po ścieżkach technologicznych oraz tryb „psiego chodu” dla ograniczenia uszkodzeń gleby i upraw

25m³



AT5105

- Unikalna pięciokołowa konstrukcja podwozia z kierowaną tylną osią typu podwójny bogie, zapewniająca zwrotność i manewrowość
- Najwyższa pojemność przy zachowaniu minimalnego zagęszczenia gleby
- Konfiguracja LNMS lub DNMS

SPECYFIKACJE

Wypożażenie standardowe		
Kabina	Kabina Claas Vista 2 z radiem, klimatyzacją, fotelem pasażera, terminalem z ekranem dotykowym oraz systemem kamer	
Zawieszenie	Kabina zawieszona 4 punktowo z zawieszeniem hydraulicznym z przodu i pneumatycznym z tyłu	
Oświetlenie	Oświetlenie robocze LED, oświetlenie drogowe halogenowe	
Silnik		
Silnik	Scania DC13, Norma EU Stage V, 550 KM – 405 kW przy 1 500 obr./min	
Cylindry	6	
Moment obrotowy	Maks. 2 500 Nm	
Alternator	100 A	
Sprężarka	Sprężarka z pojedynczym osuszaczem powietrza, wyposażona w zbiornik powietrza o pojemności 40 l oraz szybkozłącze do przewodu powietrznego. Wydajność: 750 l/min przy 1 500 obr./min	
Układ chłodzenia	Układ chłodzenia cieczą dla silnika, przekładni, układu hydraulicznego oraz chłodnic powietrza doładowującego, wyposażony w wentylator z odwracalnym kierunkiem obrotów	
Przekładnia		
Przekładnia	Przekładnia: ZF ECCOM 5.0 CVT (0–40 km/h, automatyczna zmiana zakresów)	
Opony	Standard	Opony
Front	1050/50 R32	1000/55 R32 lub koła do upraw rzędowych
Rear	1050/50 R32	1000/55 R32, 1250/50 R32 lub koła do upraw rzędowych
Szerokość transportowa	3,30–3,35 m	
Układ napędowy		
Przód	1050/50 R32 / 1000/55 R32 lub koła do upraw rzędowych	
Tył	1050/50 R32 / 1000/55 R32, 1250/50 R32 lub koła do upraw rzędowych	
Układ kierowniczy		
Oś przednia	Kessler: napęd hydrauliczny z wewnętrznymi hamulcami oraz regulowaną trakcją	
Oś tylna	Kessler: napęd mechaniczny z hamulcami tarczowymi lub bębnowymi oraz oddzielnym hamulcem postojowym	
Układ kierowniczy – przód	Skręt przednich kół: 70°	
Układ kierowniczy – tył	Oś Kessler z podwójną planetarną przekładnią końcową, w zależności od nadbudowy	
Prędkość	maks. 42 km/h	
Pojemności zbiorników		
Paliwo	650 l standardowo – opcjonalnie dodatkowe 250 l	
Olej hydrauliczny	200 l	
AdBlue	60 l	
System	LNMS (System zarządzania nawozami płynnymi)	
Typ	Zbiornik poliestrowy GFK z zintegrowanymi przewodami oraz funkcją mieszania	
Pojemność robocza	25m³	
Pompa standardowa	Börger EL1550: 9m³/min	
Pompa opcjonalna	Börger EL2250 12m³/min	
Rozdrabniacz	Vogeslang RC 10.000	
Ramię załadunkowe	Ramię ssawne 8”, umożliwiające załadunek na głębokości 2,75 m i wysokości 4,5 m, z zasięgiem 160	
Systemy	DMNS (System zarządzania nawozami stałymi)	
Typ	TEBBE – skrzynia rozrzutnika	
Pojemność robocza	25 t	
Szerokość robocza	18 m, w zależności od materiału	
Dawka aplikacji	min. 2 tons/ha	
Wymiary		
Szerokość	3,30m - 3,35m	
Długość	11,2m	
Wysokość	3,8m	